



Dziurkarka białozłota sterowana elektronicznie, wyposażona w silnik servo wbudowany w główkę maszyny. Silniki krokowe sterujące oddzielnie głównymi mechanizmami maszyny:

- obcinaniem górnej nitki,
- obcinaniem dolnej nitki,
- stolikiem przesuującym materiał,
- rzutem igielnicy,
- mechanizmem stopki
- napędem noża.

Maszyna 2-nitkowa, z płynną regulacją prędkości szycia, szyjąca ściąganiem z automatycznym obcinaniem nitki górnej i dolnej.

Maszyna posiada prosty w obsłudze i czytelny panel sterujący z kolorowym ekranem dotykowym LCD, pozwalający na szybką zmianę poszczególnych parametrów a także zapisywanie utworzonych programów.

Standardowo posiada w pamięci zaprogramowanych 21 rodzajów dziurek z możliwością modyfikowania i zapamiętania nowych wzorów (do 50 wzorów). Maksymalnie do 999 ściągów w jednym programie.



Dziurkarka posiada funkcję multicuttingu umożliwiającą wielokrotne uderzenie noża podczas pracy. Dzięki tej funkcji istnieje możliwość wykonywania dziurek o różnej długości bez konieczności zmiany rozmiaru noża. Funkcja ta umożliwia również doposażenia maszyny w oprzyrządowanie do szycia dziurek o długości 7 a nawet 12 cm.



#### Cztery rodzaje wstępnych przeszyci wzmacniających:



1 Przeszycie po prostokącie: skutecznie zapobiega rozciąganiu się materiału podczas użytkowania wyrobu. Szczególnie przydatne na materiałach elastycznych.



2 Przeszycie wierzchołkowe: wzmocnienie na wierzchołkach dziurki zapewnia uzyskanie idealnych rygli i uniemożliwia deformację dziurki podczas kilkukrotnego obszycia, co często zdarza się w przypadku materiałów o grubym splocie.



3 Przeszycie krzyżowe: stosowane podczas szycia materiałów grubszych i puszystych. Ma na celu wstępne dociśnięcie runa, przygotowując materiał do finalnego przeszycia.



4 Przeszycie zyg-zak: Skutecznie wzmacnia przeszycie przed właściwym odszyciem i przecięciem dziurki, dzięki czemu będzie perfekcyjna wykonana i wytrzymała.

#### Parametry techniczne:

- prędkość szycia 4.200 ściągów/min,
- wysokość podnoszenia stopki 14 mm,
- standardowa długość dziurki (przecięcia) 6,4 - 31,8 mm - opcjonalnie większe,
- standardowa długość obszycia dziurki do 41 mm (z ryglami) - opcjonalnie większe,
- szerokość rygli do 5 mm,
- dokładność rzutu igielnicy: 0,05 mm,
- zasilanie 230V,
- system igieł DPx5,
- automatyczne smarowanie.

